

## **RODILLO RUSO DE POLIURETANO**

### **FICHA TECNICA**

#### **Referencia 928.**

**1. HERRAJE:** HIERRO REDONDO DE CALIBRE 5.5 mm (ZINCADO), CON MANGO PLASTICO CFARACTERISTICO DE LA MARCA RUSO<sup>®</sup> INYECTADO EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD COLOR NEGRO.

**2. CILINDRO:** EXTRUSION DE TUBO PLASTICO EN POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, EN LOS EXTREMOS DEL TUBO LLEVA DOS TAPAS PLASTICAS INYECTADAS EN POLIETILENO DE ALTA.

**3. ESPUMA:** DENSIDAD CALIBRE 20, COLOR AMARILLO OPTICO

**3.1 COMPOSICION:** POLIURETANO DE CALIBRE 20.

**3.2. BENEFICIOS:** MAYOR RENDIMIENTO EN LAS APLICACIONES, BAJO NIVEL DE SALPICADURA; RESISTENCIA RELATIVA AL DESGARRO, PASO DE AIRE Y ABSORCION DE PINTURA .

**4. AREAS DE APLICACIÓN:** INTERIORES Y EXTERIORES ARQUITECTONICOS E INDUSTRIALES.

**5. LUGARES:** IDEAL PARA LA APLICACIÓN DE PINTURAS EN CUALQUIER ESPACIO O LUGAR.

**6. SUPERFICIES:** LISAS, ASPERAS, SEMI-ASPERAS, CIELORASOS Y PAREDES.

**7. DURABILIDAD:** 500 MTS CUADRADOS APROXIMADAMENTE DEPENDIENDO DE LA SUPERFICIE A PINTAR Y DEL TIPO DE PINTURA UTILIZADA.

**8. INDICACIONES Y MANTENIMIENTO:**

**8.1USO:** NO SOBRECARGAR EL RODILLO CON PINTURA, PARA OBTENER PELICULAS MAS UNIFORMES.

**8.2 MANTENIMIENTO:** LAVAR EL RODILLO CON JABON Y AGUA

CALIENTE, LUEGO RETIRAR LOS EXCESOS DE PINTURA CON ABUNDANTE AGUA FRIA Y SECAR.

*\*LA VIDA UTIL DE UN RODILLO, COMO HERRAMIENTA DE TRABAJO DEPENDERA DE UN ÓPTIMO LAVADO; LUEGO DE CADA APLICACIÓN.*

**9. GARANTIA:** ESTA SUJETA A DEFECTOS EN EL ENSAMBLE Y A LAS MATERIAS PRIMAS UTILIZADAS EN EL PROCESO DE FABRICACION DEL PRODUCTO.

**10. EMPAQUE:** BOLSA